



# เครื่องมือเจสิค เป็นมากกว่ามืออาชีพ



รับประกัน  
สูงสุด 3 ปี



CUT45L207

TIG315PAII

ARC400Z298

CUT100L211

MIG270N248



Get ahead with a press

ใช้งานง่าย  
เพียงนิ้วสัมผัส



## MMA Series

ARC315D Z226II

ARC400 Z298II



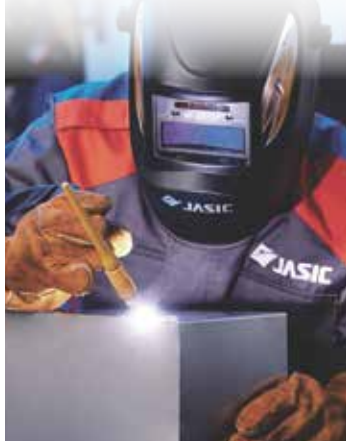
## TIG Series

TIG200 W223II

TIG250 W227II

TIG200PACDC E201II

TIG315PACDC E203II



## MIG Series

MIG350 N216II

MIG500 N215II

MIG270F N253II

MIG200 N214II

MIG270 N248II



## CUT Series

CUT45 L207II

CUT80 L225II

CUT100 L221II





Professional R&D staffs

Industry-leading integral lab

Technical platforms

## ความเข้มแข็งของการวิจัยและพัฒนา

เนื่องจากเราเป็นบริษัทที่เน้นนวัตกรรม เราใช้งบประมาณ 5% ของรายได้ประจำปีเพื่อการวิจัยและพัฒนา จนถึงขณะนี้ เราได้ตั้ง R&D Center 3 แห่ง และมีสิทธิบัตรมากกว่า 250+ รายการ และมีทีมวิจัยและพัฒนามากกว่า 150+ คน โดยเรามุ่งมั่นที่จะให้งานวิจัยและนวัตกรรมเป็นตัวกลางของการเติบโตของบริษัทของเรา

## ห้องปฏิบัติการทดสอบรวมชั้นนำ ในวงการอุตสาหกรรม

ห้องปฏิบัติการทดสอบรวมของเราได้รับการรับรองเป็นห้องปฏิบัติการทดสอบพยานจาก TÜV Rheinland และ CSA Group ทั้งคู่ ทุกแห่งจะตรวจสอบแหล่งจ่ายพลังงาน การเชื่อมต่อทั้งหมดด้วยขั้นตอนการทดสอบทั้งหมด 42 ขั้นตอน เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ของเราเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพและมาตรฐานความปลอดภัยที่เข้มงวดที่สุด

## คุณภาพของ JASIC

แนวคิดของ "คุณภาพของ JASIC" ไม่ได้เกี่ยวข้องเพียงแค่การควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ แต่มันเป็นเรื่องเกี่ยวกับการนำเสนอกลยุทธ์ที่ยั่งยืนในทุกด้านของการดำเนินงานของ JASIC

JASIC ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 และมุ่งมั่นที่จะพัฒนาทางออกที่เชื่อถือได้ อย่างเช่น การประหยัดพลังงานและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อตอบสนองตลาดเชื่อมโลหะทั่วโลก

คุณภาพของ JASIC ถูกรับรองความเชื่อถือและประสิทธิภาพจากสถาบันการจัดการคุณภาพที่มีชื่อเสียงที่สุดในโลก



Drop test



Metal dust test



Mechanical vibration test



Water spray test



Prolonged load test

## มาตรฐานรับรอง JASIC

- ระบบการจัดการคุณภาพ ISO 9001:2015
- ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015
- ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

TÜV & CSA ได้รับการแต่งตั้ง  
และศูนย์ทดสอบที่ได้รับอนุญาต



จดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์  
**เซินเจิ้น (รหัส: 300193)**

ยอดขายปี 2021 มากกว่า  
**6,800 ล้านบาท**

มูลค่าบริษัท ณ วันที่ 29 มี.ค. 2023  
**19,000 ล้านบาท**  
(3,840 ล้าน RMB)

กำลังการผลิต  
**1 ล้านหน่วยต่อปี**

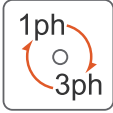
พนักงานมากกว่า  
**1,000 คนทั่วโลก**

ศูนย์วิจัยและพัฒนา  
**3 แห่ง**

ส่งออกกว่า  
**80 ประเทศ**



## ฟังก์ชันพิเศษ



### Multi-voltage

รองรับกระแสไฟ  
1 เฟส 220/380 V  
3 เฟส 380 V



### Synergic MMA

ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ  
ตามขนาดของลวดเชื่อม



### Generator-friendly

สามารถใช้ไฟจาก  
เครื่องปั่นไฟได้



## ARC315D Z226II

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- สายเชื่อม  
500A 50 mm<sup>2</sup> 7 m
- สายดิน  
500A 50 mm<sup>2</sup> 5 m
- หน้ากากเชื่อม
- ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

- แรงดันไฟสูง รองรับลวดเชื่อมขนาด 4 mm และยังต่อกับสายไฟได้ถึง 50 m
- ประสิทธิภาพการเพิ่มกระแส (Arc Force) เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

		ARC315D Z226II		
Input	Input voltage (V)	1ph AC220 ±15%	1ph AC380 ±15%	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	7.9	11.3	9.3
	Power factor	0.77	0.7	0.85
Output	Rated no-load voltage (V)	65	60	60
	Welding current (A)	20~180	20~230	20~230
	Arc force current (A)	0~100	0~100	0~100
	Hot start current (A)	0~100	0~100	0~100
Others	Rated duty cycle @ 40°C		25%	
	Efficiency		85%	
	Protection class		IP21	
	Insulation class		H	
	Dimensions (mm)		510*210*385	
	Weight (kg)		6.39	



## ฟังก์ชันพิเศษ



**Synergic MMA**  
ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ  
ตามขนาดของลวดเชื่อม



**BIM-Tech IGBT Module**  
IGBT รุ่น BIM เทคโนโลยี



**Dust-Free Air Passage Design**  
ป้องกันฝุ่น ถ่ายเทความร้อนได้ดี



**Generator-friendly**  
สามารถใช้ไฟจาก  
เครื่องปั่นไฟได้



## ARC400 Z298II

### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. สายเชื่อม  
500A 50 mm<sup>2</sup> 7 m
2. สายดิน  
500A 50 mm<sup>2</sup> 5 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

- ทิกเชื่อมเชื่อมได้ไม่สะดุด
- แรงดันไฟสูง รองรับลวดเชื่อมขนาด 4 mm และยังสามารถเชื่อมไฟได้ถึง **200 m**
- สามารถเชื่อมลวดขนาด 5 mm ได้ทั้งวัน
- ประสิทธิภาพการเพิ่มกระแส (Arc Force) เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

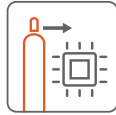
		ARC400 Z298II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	18.8
	Power factor	0.87
Output	Rated no-load voltage (V)	71
	Rated welding current (A)	30~400
MMA	Arc force current (A)	0~150
	Hot start current (A)	0~60
	Rated welding current (A)	20~400
Lift TIG	Arc starting	contact arc ignition
	Rated duty cycle @ 40°C	30%
Others	Efficiency	0.85
	Protection class	IP21S
	Insulation class	H
	Dimensions (mm)	610*268*453
	Weight (kg)	18.8

MMA

TIG

MIG

CUT



Smart Gas

99.99% Dash-Arc

On-demand Fan

## ฟังก์ชันพิเศษ

### SMART GAS

ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง ประหยัดโดยรวม **40%**

### 2T/4T

**2T** คือ การเชื่อมทั่วไปโดยการกดสวิตช์ค้างไว้  
**4T** คือ การเชื่อมต่อเนื่องแบบอัตโนมัติ เพียงกดสวิตช์ เปิด/ปิด

### DOWN SLOPE

หน่วงกระแสให้ค่อยๆ ลดลง เมื่อสิ้นสุดการเชื่อม ช่วยป้องกันการยุบตัวของบ่อหลอม หรือรอยแตกที่บ่อหลอม

### POST GAS

หน่วงเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมสิ้นสุด เพื่อป้องกันไม่ให้ออกซิเจนเข้ามาในแนวเชื่อม เพื่อไม่ให้เกิดฟองอากาศ

### CLEAN

ระบบล้างแนวเชื่อมสแตนเลส สำหรับรุ่น TIG250W227



## TIG200 W223II

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.WP26 สายเชื่อม TIG 4 m
- 2.สายเชื่อม 2.5 m 200A 16 mm<sup>2</sup>
- 3.สายดิน 2.5 m 300A 16 mm<sup>2</sup>
- 4.เกจ อาร์กอน
- 5.สายแก๊ส
- 6.นมหนู เซรามิก
- 7.คอลเลก บอดี้
- 8.คอลเลก
- 9.ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- 10.ก้านจับลวดเชื่อมยาว

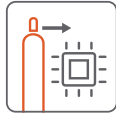
## TIG250 W227II

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.WP26 สายเชื่อม TIG 4 m
- 2.สายเชื่อม 2.5 m 200A 16 mm<sup>2</sup>
- 3.สายดิน 2.5 m 300A 16 mm<sup>2</sup>
- 4.สายล้างแนวเชื่อม
- 5.เกจ อาร์กอน
- 6.สายแก๊ส
- 7.นมหนู เซรามิก
- 8.คอลเลก บอดี้
- 9.คอลเลก
- 10.ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- 11.ก้านจับลวดเชื่อมยาว

- สามารถเชื่อมได้ผลสำเร็จถึง 99% ทั้งยังทำให้งานเชื่อมสม่ำเสมอ
- ตัดเครื่องเชื่อมได้ไวด้วยอัตรา 50-60 ms
- เชื่อมได้แข็งแรง ทนทาน เหนียวแน่นสูง
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

		TIG200 W223II	TIG250 W227II
Input	Input voltage (V)	1ph AC220 ±15%	1ph AC220 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	5.4	7.3
	Power factor	0.74	0.76
Output	Rated no-load voltage (V)	62	62
	Welding current (A)	10~180	10~220
TIG	Preflow time (S)	/	0~5
	Postflow time (S)	0~10	0~10
	Downslope time (S)	0~10	0~10
	Arc starting	HF arc ignition	HF arc ignition
	MMA	Welding current (A)	10~160
Others	Rated duty cycle @ 40°C		30%
	Efficiency		78%
	Protection class		IP21S
	Insulation class		H
	Dimensions (mm)		462*144*292
	Weight (kg)		5.8



Smart Gas



Dash-Arc



On-demand Fan

**ฟังก์ชันพิเศษ**

**SMART GAS**

ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง ประหยัดโดยรวม **40%**

**PULSE**

ฟังก์ชันช่วยในงานบาง โดยปล่อยกระแสไฟแรงและเบา เพื่อไม่ให้ชิ้นงานโค้งงอหรือทะลุ

**SPOT**

เชื่อมแบบจุด

**JOB NO.**

สามารถบันทึกการตั้งค่า ย้อนหลังได้ 50 หน่วยความจำ สำหรับรุ่น TIG315PACDC

- สามารถเชื่อมได้ผลสำเร็จถึง 99% ทั้งยังทำให้งานเชื่อมสม่ำเสมอ ติดเครื่องเชื่อมได้ไวด้วยอัตรา 50-60 ms
- เทคโนโลยีการบำรุงรักษาการเชื่อม ทำให้การเชื่อมแบบ DC มีความเสถียร และมีประสิทธิภาพที่ดี
- โหมด Sine wave ช่วยลดเสียงรบกวน ในการเชื่อมลง 20% (TIG315PACDC)
- โหมด Triangle wave สำหรับเชื่อมงานบาง
- โหมด Mix wave เพิ่มความซึมลึกของบ่อหลอม ชิ้นงานและลดปริมาณการใช้ลวดทั้งสแตนเลส (TIG315PACDC)
- อุปกรณ์เสริม
  - รองรับอุปกรณ์เสริมสวิตช์กดแบบใช้เท้าเหยียบ
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน



**เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด**

เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

**TIG200PACDC E201II**

**TIG315PACDC E203II**

**อุปกรณ์มาตรฐาน**

**อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. SR-26 สายเชื่อม TIG 7.6 m
2. สายดิน 5 m 500A 35mm<sup>2</sup>
3. เกจ อาร์กอน
4. สายแก๊ส
5. นมหนู เซรามิก
6. คอลเลก บอดี้
7. คอลเลก
8. ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
9. ก้านจับลวดเชื่อมยาว

1. WP18 สายเชื่อม TIG 7.6 m
2. สายดิน 5 m 500A 35mm<sup>2</sup>
3. เกจ อาร์กอน
4. สายแก๊ส
5. นมหนู เซรามิก
6. คอลเลก บอดี้
7. คอลเลก
8. ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
9. ก้านจับลวดเชื่อมยาว

		TIG200PACDCE201II	TIG315PACDCE203II	
Input	Input voltage (V)	1ph AC220±15%	3ph AC380±15%	
	Rated input power capacity (kVA)	6	10	
	Power factor	0.7	0.85	
Output	Rated no-load voltage (V)	60	65	
	Welding current (A)	10~200	10~315	
TIG	AC output frequency(Hz)	20~250	50~200	
	Balance	20~60%	20~60%	
	Base current	10~200	10~90%of peak current	
	Pulse frequency @ DC(Hz)	0.5~200	0.5~200	
	Pulse frequency @ AC(Hz)	0.5~25	0.5~20	
	Preflow time	0~5	0~5	
	Postflow time	0~15	0~15	
	Upslope time	0~15	0~10	
	Downslope time	0~15	0~10	
	Remote control	Yes	Yes	
	Arc starting	HF arc ignition	HF arc ignition	
	MMA	Welding current (A)	10~160	10~270
		Arc force current (A)	0~40	0~100
Hot start current (A)		0~80	0~80	
Others	Rated duty cycle @ 40°C	25%	35%	
	Efficiency	80%	80%	
	Protection class	IP21S	IP21S	
	Insulation class	H	H	
	Dimensions (mm)	540*230*410	610*268*452	
Weight (kg)	13.2	23.5		

MMA

TIG

MIG

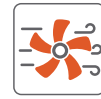
CUT



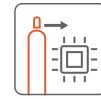
BIM-Tech IGBT Module



Synergic MIG



Dust-Free Air Passage Design



Smart Gas



On-demand Fan



Fast Wire Feeding 24m/min

### ฟังก์ชันพิเศษ

#### SMART GAS

ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง ประหยัดโดยรวม **40%**

#### Synergic MMA/MIG

ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ ตามขนาดของลวดเชื่อม



### เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด

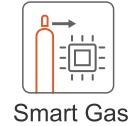
เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

**MIG200** N214II **MIG270** N248II

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. PANA200 สายเชื่อม MIG 3 m
2. สายดิน 3 m 300A 25 mm<sup>2</sup>
3. เหล็กรัดท่อ
4. สายแก๊ส
5. CONTACT TIP

	MIG200 N214II	MIG270 N248II	
Input	Input voltage (V)	1ph AC220 ±15%	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	7.7	10.6
	Power factor	0.75	0.85
Output	Rated no-load voltage (V)	56	62
	Welding current (A)	50~200	50~270
MIG	Welding voltage (V)	13~26	13~32
	Regulator heater voltage (V)	36 (AC)	36 (AC)
	Wire feeding range(m/min)	2~24	2~24
	Welding current(A)	50~200	50~270
Lift TIG	Arc starting	contact arc ignition	contact arc ignition
	Welding current(A)	50~160	50~220
Others	Rated duty cycle @ 40°C	30%	30%
	Efficiency	81%	80%
	Protection class	IP21S	IP21S
	Insulation class	H	H
	Dimensions (mm)	597*298*503	597*298*503
	Weight (kg)	22.6	23.6



## ฟังก์ชันพิเศษ

### SMART GAS

ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง ประหยัดโดยรวม **40%**

### Synergic MMA/MIG

ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ ตามขนาดของลวดเชื่อม



**MIG270F** N253II

Wire feeder WF-21 F0B2

## เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด

เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

- โหมดเชื่อม (MIG/MMA/LIFT-TIG) (ทิกเขี่ย)
- ทิกเขี่ย เชื่อมง่ายไม่สะดุด
- Dust Free การออกแบบช่องระบายอากาศ พร้อมความสามารถในการป้องกันฝุ่นและการกระจายความร้อนดีเยี่ยม
- การป้อนลวดที่รวดเร็วขึ้น ช่วยเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

### Standard accessories

- Wire feeder (WF-21 F0B2)
- 1 pc MIG torch (MIG270F)
- 1 set of earth clamp

		MIG270F N253II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	9.1
	Power factor	0.92
Output	Rated no-load voltage (V)	62±3
	Rated welding current (A)	60~270
MIG	Welding voltage (V)	13~32
	Regulator heater voltage (V)	36 (AC)
	Wire feeding range (m/min)	2~24
	Welding current (A)	50~270
Lift TIG	Arc starting	contact arc ignition
	Welding current (A)	50~220
Others	Rated duty cycle @ 40°C	30%
	Efficiency	87%
	Protection class	IP21S
	Insulation class	H
	Dimensions (mm)	620*300*505
	Weight (kg)	17.4

MMA

TIG

MIG

CUT



### ฟังก์ชันพิเศษ

#### SMART GAS

ปรับเวลาการไหลของแก๊ส  
หลังการเชื่อมอัตโนมัติ  
MIG/MAG/TIG ตามกระแส  
เชื่อมและเวลาเชื่อมจริง  
ประหยัดโดยรวม **40%**

#### Synergic MMA/MIG

ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ  
ตามขนาดของลวดเชื่อม



**MIG350** N216II Wire feeder WF-12 F0B5



**MIG500** N215II Wire feeder WF-12 F0B5

### เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

- โหมดเชื่อม (MIG/MMA/LIFT-TIG (ทิกเขี่ย))
- ทิกเขี่ย เชื่อมง่ายไม่สะดุด
- ได้รับสิทธิบัตรการออกแบบ BIM-Tech IGBT เพื่อเพิ่มความน่าเชื่อถือ
- Dust Free การออกแบบช่องระบายอากาศ พร้อมความสามารถในการป้องกันฝุ่นและการกระจายความร้อนดีเยี่ยม
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

#### Standard accessories

Wire feeder  
(WF-12 F0B5/WF-12 F0B6)  
1 pc 350A MIG torch (MIG350)  
1 pc 500A MIG torch (MIG500)  
1 set of earth clamp

		MIG350 N216II	MIG500 N215II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	16.3	27.1
	Power factor	0.82	0.95
Output	Rated no-load voltage (V)	69	71
	Rated welding current (A)	50~350	50~500
MIG	Welding voltage (V)	13~40	13~48
	Regulator heater voltage (V)	36 (AC)	36 (AC)
	Wire feeding range (m/min)	1.5~24	1.5~24
	Welding current (A)	50~350	50~500
Lift TIG	Arc starting	contact arc ignition	contact arc ignition
	Welding current (A)	50~350	50~500
MMA	Arc force current (A)	0~100	0~100
	Rated duty cycle @ 40°C	50%	40%
Others	Efficiency	85.8%	88.9%
	Protection class	IP21S	IP21S
	Insulation class	H	H
	Dimensions (mm)	610*268*452	702*303*526
	Weight (kg)	31.44	39



Dust-Free  
Air Passage Design



On-demand Fan



**ฟังก์ชันพิเศษ**

**2T/4T**

2T คือ การตัดทั่วไป  
โดยการกดสวิตช์ค้างไว้

4T คือ การตัดต่อเนื่อง  
แบบอัตโนมัติเพียง  
กดสวิตช์ เปิด/ปิด

**Energy-saving**

ประหยัดพลังงานลม เสียงเงียบ  
ยืดอายุการใช้งาน



**CUT45** L207II

**อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. สายตัดพลาสติก SG51  
ด้ามตัดพร้อมสาย 5 m
2. สายดิน 5 m  
300A 6 mm<sup>2</sup>
3. เหล็กรัดท่อ
4. สายแก๊ส
5. SG51 ซิลค์คัพ
6. SG51 ทิว
7. SG51 อิเล็กโทรด

- ตัดเรียบและคมชัดเป็นแนวเส้นตรง เศษโลหะน้อย
- สามารถทำงานในสภาวะแรงดันไฟที่ต่ำกว่าได้ถึง 1 เฟส 170V
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน  
มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

		CUT45 L207II
Input	Input voltage (V)	1ph AC220 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	7
	Power factor	≥0.70
Output	Rated no-load voltage (V)	280V
	Cutting current (A)	20~45
Others	Clean cut thickness (mm) @ speed: 400 mm/min	10
	Severance cut thickness (mm)	15
	Arc starting	contact arc ignition
	Rated duty cycle @ 40°C	30%
	Efficiency	≥80%
	Protection class	IP21S
	Insulation class	H
	Dimensions (mm)	473.5*143*298
	Weight (kg)	6.3

MMA

TIG

MIG

CUT



### ฟังก์ชันพิเศษ

#### 2T/4T

**2T** คือ การตัดทั่วไป โดยการกดสวิทช์ค้างไว้  
**4T** คือ การตัดต่อเนื่อง แบบอัตโนมัติเพียงกดสวิทช์ เปิด/ปิด

#### Energy-saving

ประหยัดพลังงานลม เสียงเงียบ ยืดอายุการใช้งาน



- สามารถใช้งานกับเครื่อง CNC ในอุตสาหกรรมได้
- รองรับการตัดตาข่าย
- รองรับการตัดแบบเจาะร่อง
- สามารถทำงานได้ในสภาวะแรงดันไฟที่ต่ำกว่าได้ถึง 3 เฟส 323V
- สามารถปรับการหน่วงของลมได้ ช่วยให้หัวสลุสลับเปลี่ยนของหัวตัด มีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน



**CUT100** L221II

#### ออฟชั่นเสริม

- สามารถตัดแบบเจาะร่อง หัวทิวเจาะร่อง 2.5 mm (เฉพาะ CUT100L221 J072-10078649)



**CUT80** L225II

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. สายตัดพลาสติก P80 ตัดพร้อมสาย 5 m
2. สายดิน 3 m 300A 16 mm<sup>2</sup>
3. เหล็กรัดท่อ
4. สายแก๊ส
5. P80 ทิว
6. P80 อิเล็กโทรด

		CUT80 L225II	CUT100 L221II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	15	20
	Power factor	≥0.70	≥0.70
Output	Rated no-load voltage (V)	300	320
	Cutting current (A)	20~80	20~100
Others	Clean cut thickness (mm) @ speed: 400 mm/min	20	25
	Severance cut thickness (mm)	35	40
	Arc starting	HF arc ignition	HF arc ignition
	Rated duty cycle @ 40°C	30%	50%
	Efficiency	≥85%	≥85%
	Protection class	IP21S	IP21S
	Insulation class	H	H
	Dimensions (mm)	549.5*219*414	636.5*255*457
Weight (kg)	20	25	

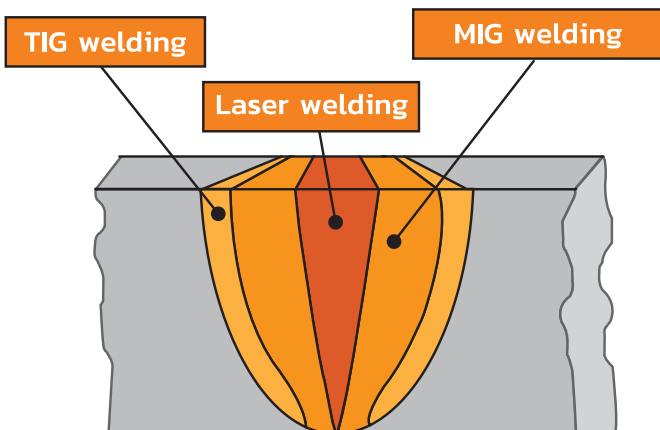
# เครื่องเชื่อม ไฟเบอร์เลเซอร์



## ทำไมต้องใช้เครื่องเชื่อมไฟเบอร์เลเซอร์?

เครื่องเชื่อมไฟเบอร์เลเซอร์ ใช้เลเซอร์เพื่อทำให้พื้นผิวโลหะตรงแนวเชื่อมละลายและเชื่อมต่อกัน เทคโนโลยีนี้เป็นเทคโนโลยีใหม่ที่มีประสิทธิภาพและความแม่นยำสูงกว่า MIG/TIG โดยที่ชิ้นงานจะมีความโค้งตัวของชิ้นงานเล็กน้อย การกินผิวโลหะเล็กน้อย และรอยไหม้เล็กน้อย เนื่องจากบริเวณกระทบความร้อน (Heat Affected Zone) เล็กมากๆ ในขณะที่อุตสาหกรรมการผลิตโลหะกำลังเติบโตขึ้นเรื่อยๆ เทคโนโลยีอันใหม่นี้ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพและกำไรในอุตสาหกรรมการผลิตโลหะที่มีการแข่งขันสูงในด้านความเร็วและการคุมต้นทุน

## Comparison of HAZ



**คุณสมบัติของสินค้า**

รุ่น	LS-15000F
แรงดันไฟฟ้าเข้า	AC220V ±5% / 50 Hz
ความกว้างของเส้นสแกน	0 ~ 6 mm
ความยาวคลื่นกลาง	1080±10 N·m
กระแสเลเซอร์	1,500 w
วิธีระบายความร้อน	ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ขนาดระบายความร้อนด้วยน้ำ	8 L
ความยาวสายไฟเบอร์	12 m
แก๊สที่ใช้	อาร์กอน / ไนโตรเจน (≥3 bar)
แรงดันแก๊ส	4 บาร์ ≤ แรงดันแก๊ส ≤ 7 บาร์
แรงดันไฟฟ้า	5.8 kW
ประสิทธิภาพการแปลงไฟฟ้า	≥40%
ความหนาของการเชื่อม	0.5 ~ 5 mm
ความหนาในการตัด	≤3 mm
ช่องว่างการเชื่อม	≤ขนาดของลวดเชื่อม
อุณหภูมิในการทำงาน	-10°C ~ 40°C; สารป้องกันการแข็งตัว เมื่อ ≤ 5°C
ขนาดลวดเชื่อม	0.8/1.0/1.2/1.6 mm
ความเร็วในการทำความสะอาด	50 mm/sec
น้ำหนัก (แหล่งจ่ายไฟ+ตัวป้อนลวด)	102.5 Kg
ขนาดแหล่งจ่ายไฟ	773x410x737 mm
ขนาดตัวป้อนลวด	890x320x430 mm



## เครื่องเชื่อมเลเซอร์ JASIC สามารถทำให้คุณเชื่อมอย่างง่ายดายและไร้กังวล..


**ประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง**

- เชื่อมเร็วกว่าเชื่อม TIG มากถึง 10 เท่าตัว
- มีเศษจากการเชื่อมเล็กน้อยมาก ทำให้แทบจะไม่ต้องทำความสะอาดชิ้นงานหลังการเชื่อม
- แทบจะไม่ต้องแก้ไขชิ้นงาน เนื่องจากความแม่นยำที่สูงของเลเซอร์ทำให้มีการโค้งตัว ความพรุณ และผิวไหม้ของโลหะเล็กน้อย


**ประหยัดค่าใช้จ่าย**

- ใช้งานได้ง่าย ไม่จำเป็นต้องมีความชำนาญในการเชื่อมสูง สามารถให้ใครใช้ก็ได้ ไม่จำเป็นต้องเป็นช่างเชื่อมที่มีฝีมือสูงและค่าจ้างสูง
- แทบจะไม่ต้องซ่อมบำรุงอะไรเลยในอายุการใช้งานของแหล่งผลิตเลเซอร์มากกว่า 100,000 ชั่วโมงการใช้งาน


**ประสิทธิภาพในการประหยัดพลังงานสูง**

- ใช้เลเซอร์คลื่นต่อเนื่อง (Continuous Wave Laser) ทำให้ประหยัดพลังงานกว่า YAG เลเซอร์ 10 เท่าตัว


**ใช้งานได้สะดวกและง่ายดาย**

- แผงควบคุมหน้าจอสัมผัสที่มี User Interface ที่ใช้งานง่าย
- สามารถตั้งค่าว่าจะใช้งานประเภทไหน
- ใช้พื้นที่น้อย และ ความคล่องตัวสูง

**ขอบเขตในการทำงานมากขึ้น สามารถเข้าถึงจุดที่มีความยากในการเชื่อม**

ตัวเครื่องมาพร้อมกับสายไฟเบอร์ที่มีความยาวประมาณ 12-20 m ทำให้ผู้ใช้สามารถใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ เลเซอร์ที่มีความแม่นยำสูงทำให้ผู้ใช้สามารถเชื่อมจุดที่เชื่อมยากได้อย่างง่ายดาย


**การออกแบบตัวเครื่องแบบครบวงจรที่มีความคล่องตัวสูง**

แหล่งผลิตเลเซอร์ หน่วยควบคุมระบบ และหน่วยควบคุมการระบายความร้อน ถูกรวมตัวอยู่ในตู้เดียวพร้อมล้อที่สามารถหมุนได้รอบทิศทางใช้พื้นที่น้อยและความคล่องตัวสูง



ล้อที่สามารถล๊อคได้



การออกแบบภายในที่ใช้พื้นที่น้อย

ชุดควบคุมป้อนลวดแบบลวด 2 ม้วน มาพร้อมกับแผงควบคุมหน้าจอสัมผัส

## การเปรียบเทียบเทคโนโลยีเลเซอร์ไฟเบอร์กับเทคโนโลยีอื่น

เทคโนโลยีในการเชื่อม		เชื่อม Arc	เชื่อม YAG เลเซอร์	เชื่อมเลเซอร์ไฟเบอร์
การใช้งานในการเชื่อม	ความร้อนที่เข้าสู่ชิ้นงาน	สูง	ต่ำ	ต่ำ
	การโค้งตัวของชิ้นงาน	สูง	ต่ำ	ต่ำ
	การก่อตัวของแนวเชื่อม	แนวเชื่อมจาก	แนวเชื่อมจาก	อิสระ
	ความร้อนหลังเชื่อม	มี	มี	ไม่มี
	ความเร็วในการเชื่อม	ช้า	ปานกลาง	เร็ว
	ความง่ายในการเชื่อม	ยาก	ง่าย	ง่าย
ความยั่งยืนต่อผู้ใช้และสิ่งแวดล้อม	ความอันตรายต่อผู้ใช้	สูง	ต่ำ	ต่ำ
	มลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	สูง	สูง	ต่ำ
ค่าใช้จ่าย	อุปกรณ์ที่ต้องใช้	ลวดเชื่อม / สายเชื่อม / หน้ากากเชื่อม	คริสตัล / ซีนอนแก๊ส	หน้ากากเชื่อม
	ความประหยัดพลังงาน	สูง	ต่ำ	สูง
	ระดับความชำนาญที่ต้องใช้ในการเชื่อม	สูง	ปานกลาง	ต่ำ
	เนื้อที่ใช้งาน	เล็ก	ใหญ่	เล็ก

### การรับประกันและบริการหลังการขาย

เนื่องจากเราเป็นผู้ผลิตเครื่องเชื่อมที่มีความมั่นใจในคุณภาพสินค้าสูง เรามีการรับประกันเครื่องเชื่อมเลเซอร์ไฟเบอร์ โดยเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- รับประกันตัวเครื่อง 12 เดือน (ไม่รับสายไฟเบอร์และอะไหล่เสริมอื่น)
- รับประกันแหล่งผลิตเลเซอร์ 36 เดือน

### งานเชื่อมที่เนียนและสวยงาม

เลเซอร์คลื่นต่อเนื่อง (Continuous Wave Laser) ทำให้ชิ้นงานออกมาสวยงามแทบจะไม่มีอาการโค้งตัวของชิ้นงาน การกินผิวโลหะ และรอยไหม้บนโลหะ เนื่องจากบริเวณกระทบความร้อน (Heat Affected Zone) เล็กมากฯ ผลจากความแม่นยำที่สูงทำให้ไม่ต้องมีการแก้ไขชิ้นงาน ซึ่งเพิ่มความรวดเร็วและประสิทธิภาพในการทำงาน



### Commonly used in...



การแปรรูปโลหะแผ่น



อุตสาหกรรมแม่พิมพ์



งานประกอบประตูและกรอบวงกบหน้าต่าง



อุตสาหกรรมการผลิตฮาร์ดแวร์



งานป้ายโฆษณา



งานเชื่อมประกอบถังน้ำ



งานผลิตเครื่องครัวโลหะ



งานประกอบและติดตั้งคอมไฟ



Build-in  
Hot StartIGBT  
SERIES

1ph



1ph

**ARC210D****อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. สายเชื่อม  
200A 25 mm<sup>2</sup> 5 m
2. สายดิน  
300A 25 mm<sup>2</sup> 3 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

**ARC200D+****อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. สายเชื่อม  
300A 25 mm<sup>2</sup> 7 m
2. สายดิน  
300A 25 mm<sup>2</sup> 5 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

รุ่น	ARC210D	ARC200D+
KT Code	KT-J019-ARC210D	KT-J019-ARC200D+
ระบบ (System)	IGBT	IGBT
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	9.4 KVA	9.4 KVA
แรงดันไฟเข้าขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	63 V	63 V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-200 A	20-200 A
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=100A, 25%=200A	100%=110A, 30%=200A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.7	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F
น้ำหนัก (Weight)	6.1 Kg	6.1 Kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	380x135x300 mm	380x135x300 mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	2.6-4.0 mm	2.6-4.0 mm


 Build-in  
Hot Start

**IGBT**  
SERIES

 DIGITAL **3ph**
**1ph**

 DIGITAL **1ph**


MMA

TIG

MIG

CUT

## MAXARC250

### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. สายเชื่อม  
300A 25 mm<sup>2</sup> 7 m
2. สายดิน  
300A 25 mm<sup>2</sup> 5 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

## ARC300S

### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. สายเชื่อม  
300A 25 mm<sup>2</sup> 7 m
2. สายดิน  
300A 25 mm<sup>2</sup> 5 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

## ARC500Z316

### อุปกรณ์มาตรฐาน

1. สายเชื่อม  
500A 50 mm<sup>2</sup> 7 m
2. สายดิน  
500A 50 mm<sup>2</sup> 5 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. ค้อนเคาะสแลก  
+แปรงลวดขัด

รุ่น	MAXARC250	ARC300S	ARC500Z316
KT Code	KT-J019-MAXARC250	KT-J019-ARC300S	KT-J019-ARC500
ระบบ (System)	IGBT	IGBT	IGBT
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	9.4 KVA	8.6 KVA	29.4 KVA
แรงดันไฟฟ้าขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	70 V	67 V	77 V
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Out current rang)	10-250 A	20-300 A	30-500 A
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=126A / 60%=163A	100%=194A / 60%=250A	100%=250A , 60%=323A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSØ)	0.7	0.7	0.8
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
น้ำหนัก (Weight)	9 Kg	9.5 Kg	23 Kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	410x152x235 mm	410x152x235 mm	618x330x441 mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	2.6-4.0 mm	2.6-5.0 mm	2.6-6.0 mm



## TIG200S TIG200S-7

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- สายเชื่อม TIG SR26  
TIG200S 4 m  
TIG200S-7 7 m
- สายดิน  
300A 16mm<sup>2</sup> 2.5 m
- สายแก๊ส
- นมหนูเซรามิก
- คอลลอก บอดี้ 3.2 mm
- ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- ก้านจับลวดเชื่อมยาว
- คอลลอก 1.6 / 2.4 / 3.2
- เทอร์มิสเตอร์

## TIG200ST TIG200ST-7

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- สายเชื่อม TIG SR26  
TIG200S 4 m  
TIG200S-7 7 m
- สายเชื่อม  
200A 16mm<sup>2</sup> 2.5 m
- สายดิน  
300A 16mm<sup>2</sup> 2.5m
- สายแก๊ส
- นมหนูเซรามิก
- คอลลอก บอดี้ 3.2 mm
- ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- ก้านจับลวดเชื่อมยาว
- คอลลอก 1.6 / 2.4 / 3.2
- เทอร์มิสเตอร์

## TIG200PACDC E20101

### อุปกรณ์มาตรฐาน

- สายเชื่อม SR-26 4 m
- สายเชื่อม  
300A 16mm<sup>2</sup> 3 m
- สายดิน  
300A 16mm<sup>2</sup> 3m
- สายแก๊ส
- นมหนูเซรามิก
- คอลลอก บอดี้ 3.2 mm
- ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- ก้านจับลวดเชื่อมยาว
- คอลลอก 1.6 / 2.4 / 3.2
- เทอร์มิสเตอร์

รุ่น	TIG200S / TIG200S-7	TIG200ST / TIG200ST-7	TIG200PACDC E20101
KT Code	KT-J019-TIG200S KT-J019-TIG200S-7	KT-J019-TIG200ST KT-J019-TIG200ST-7	KT-J019-TIG200PAE2
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	6 KVA	6.6 KVA	6 KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage)	50 V	60 V	56 V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	200 A	TIG:200A / MMA:180A	TIG:5-200A / MMA:10-160A
ความสามารถในการเชื่อม (Duty cycle)	100%=100A / 60%=130A	100%=100A / 60%=130A	100%=100A / 60%=129A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	B
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.7	0.7	0.7
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
แก๊สปกป้องการเชื่อม (Flow time)	หลังเชื่อม 1-10 Sec	หลังเชื่อม 1-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0.5 Sec / หลังเชื่อม 0.5-20 Sec
หน่วงเวลาหลังเชื่อม (Down slope time)	-	-	0
น้ำหนัก (Weight)	7.15 Kg	7.15 Kg	9 Kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	430x168x312 mm	430x168x312 mm	502x217x381 mm

MMA

TIG

MIG

CUT


**Down Slope**
**HF**
**Pre-Flow**
**Post-Flow**
**TIG/MMA**
**2T/4T**
**2<sup>IN</sup> TIG/MMA**

**3ph**

**2T/4T**

**2T** คือ การตัดทัวไป โดยการกดสวิทช์ค้างไว้

**4T** คือ การตัดต่อเนื่อง แบบอัตโนมัติเพียงกดสวิทช์ เปิด/ปิด

**TIG400 W398**
**อุปกรณ์มาตรฐาน**

- สายเชื่อม TIG WP-18 5 m
- สายดิน 300A 35mm<sup>2</sup> 3m
- คอลลอก บอดี้ 3.2 mm
- ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
- ก้านจับลวดเชื่อมยาว
- คอลลอก 1.6 / 2.4 / 3.2
- เกจอาร์กอน


**W-300B**
**Water Cooler**

\*ใช้กับรุ่น TIG-315

**เครื่องทำความเย็นในระบบเชื่อม TIG ด้วยน้ำ**

รุ่น	TIG400 W398
KT Code	KT-J019-TIG400W398
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz
กระแสเข้าสูงสุด (Rated input current)	25.3 A
กำลังไฟเข้า (Rated input power capacity)	18 KVA
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power Factor (COSΦ))	0.9
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load Voltage)	68 V
Rated output (A/V)	400A / 36V
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle @40°C)	60%
กระแสเชื่อม (Welding current)	10-400 A
ช่วงกระแสของอาร์คฟอร์ซ (Arc force range)	0-200 A
ช่วงเริ่มอาร์ค (Arc start range)	0-200 A
เวลาก่อนระเบิด (Pre-flow time)	0.2-10 Sec
กระแสไฟแรกเข้า (Initial current)	10-400 A
Pilot arc current	10-400 A
หน่วงเวลาหลังเชื่อม (Up/down-slope time)	0-10 Sec
กระแสเชื่อม (Peak current)	10-400 A
เวลาหลังระเบิด (Post-flow time)	2-15 Sec
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21S
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F
ขนาด (Dimensions)	710x415x580 mm
น้ำหนัก (Weight)	30 Kg

รุ่น	JSC-10L
KT Code	KT-J019-JSC10L
Motor	80 W
Cooling Capacity	800 W
Duty Cycle	60 PSI Under working pressure Working time >3000H
Max Pressure	0.38 Mpa
Tank Capacity	10 litre
Flow Rate	10 L/min
Operation Temperature	5°C ~ 60°C
System of Protection	IP21
Dimension	500x255x425 mm
Net Weight	14 Kg

MMA

TIG

MIG

CUT



## 2T/4T

2T คือ การตัดทัวไป โดยการกดสวิตช์ค้างไว้

4T คือ การตัดต่อเนื่อง แบบอัตโนมัติเพียงกดสวิตช์ เปิด/ปิด

MMA

TIG

MIG

CUT



### MIG160D+

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายเชื่อม 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 4.Nozzle
- 5.คอนแทค ทิว
- 6.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 7.สายแก๊ส



### MIG200D+

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายเชื่อม 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 4.Nozzle
- 5.คอนแทค ทิว
- 6.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 7.สายแก๊ส



### MIG200Z-1

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทค ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 6.สายแก๊ส



### MIG250Z-1

#### อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทค ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 6.สายแก๊ส

รุ่น	MIG160D+	MIG200D+	MIG200Z-1	MIG250Z-1
KT Code	KT-J019-MIG160D+	KT-J019-MIG200D+	KT-J019-MIG200Z-1	KT-J019-MIG250Z-1
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Power capacity)	5.9KVA	9.4 KVA	7.8 KVA	10.8 KVA
กระแสไฟเชื่อม (Rated Output voltage)	MIG : 30-160A MMA : 20-140A Lift TIG : 20-160A	MIG : 30-160A MMA : 20-140A Lift TIG : 20-160A	25-200A	25-250A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	20-24V	20-28 V	11-27 V	11-29 V
แรงดันไฟเข้าขณะไร้ภาระ: (No-Load voltage)	50V	53 V	52 V	54 V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60%=103A	100%=118A / 35%=200A	100%=118A / 60%=152A	100%=148A / 60%=191A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSØ)	0.72	0.7	0.7	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F	F
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0/1.2mm	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.8/1.0 mm	0.8/1.0 mm
ขนาดเครื่อง (Dimension)	513x206x391 mm	513x206x391 mm	880x296x616 mm	880x296x616 mm
น้ำหนัก (Weight)	24 Kg	12.5 Kg	45 Kg	45 Kg


**3ph**

**MIG250F** N253

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 6.สายแก๊ส
- 7.สายชุดป้อนลวด

**3ph**

**MIG250** N210

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 6.สายแก๊ส

**3ph**

**MIG350** N222

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG 36KD 3 m
- 2.สายดิน 500A 35mm<sup>2</sup> 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co<sub>2</sub>
- 6.สายแก๊ส
- 7.สายชุดป้อนลวด

MMA

TIG

MIG

CUT

รุ่น	MIG250F N253	MIG250 N210	MIG350 N222
KT Code	KT-J019-MIG250N253	KT-J019-MIG250N210	KT-J019-MIG350N222
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Power capacity)	8.4 KVA	8.4 KVA	13.9 KVA
กระแสไฟเชื่อม (Rated Output voltage)	MIG : 50-250A MMA : 20-220	MIG : 30-250A MMA : 10-250A	MIG : 50-350A MMA : 20-350A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	20.8-26.5 V	16.5V-26.5 V	16.5V-31.5 V
แรงดันไฟฟ้าขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	52 V	54 V	65 V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=137A / 30%=250A	100%=148A / 35%=250A	100%=221A / 60%=286A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.9	0.93	0.9
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-15 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนแบบแยก	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนแบบแยก
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 mm
ขนาดเครื่อง (Dimension)	502x217x381 mm	925x455x670 mm	595x285x470 mm
น้ำหนัก (Weight)	16 Kg	46 Kg	32 Kg


**2T/4T**

2T คือ การตัดทั่วไป โดยการกดสวิตช์ค้างไว้

4T คือ การตัดต่อเนื่อง แบบอัตโนมัติเพียงกดสวิตช์ เปิด/ปิด

MMA

TIG

MIG

CUT


**NOVO200**
**อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. สายเชื่อม 3 m
2. สายดิน 3 m
3. หน้ากากเชื่อม
4. แปรงขัดโลหะ


**CUT60 L211**
**อุปกรณ์มาตรฐาน**

1. สายตัดพลาสติก P80
2. สายดิน
3. เหล็กรัดท่อ
4. สายแก๊ส
5. ซีลคัพ
6. ก๊ว
7. อิเล็กโทรด

รุ่น	NOVO200
KT Code	<b>N241-NOVO200</b>
แรงดันไฟเข้า	1 เฟส 220V±15% 50/60Hz
กำลังไฟเข้า	7.1 KVA
กระแสไฟเชื่อม	20-200A
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ	62V
ความสามารถใน	100% = 90A
การทำงาน	60% = 115A
ประสิทธิภาพ	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์	0.7
ระดับความเป็นฉนวน	F
น้ำหนัก	3.5 kg
ขนาดเครื่อง	305x112x190mm
ระดับป้องกัน	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม	1.6-4.0mm (L55)

รุ่น	CUT60 L211
KT Code	<b>KT-J019-CUT60L211</b>
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220 ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	7 KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load Voltage)	300 V
กระแสการตัด (Output current range)	20-60 A
แรงดันไฟในการตัด (Rated output voltage)	104 V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=38A / 60%=49A
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ: (No-Load loss)	50 W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting mode)	Arc-start (Non-touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S
แรงดันลม (Pressure of compressed air (bar))	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas flow)	0.25 m³/min
น้ำหนัก (Weight)	14.5 Kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	540x203x303 mm
คุณภาพการตัดที่ดีที่สุด (Quality Cutting)	16 mm

# หัวเชื่อม MIG



**15AK** สำหรับ **MIG-160/200** : J072-10062052 (3m), J072-10065201 (5m)

<b>Nozzle</b> J072-10061322 (9.5mm) J072-10060585 (12mm)	<b>Contact Tip</b> J072-10062046 (0.8mm) J072-10062049 (1.0mm)	<b>Gas Diffuser</b> J072-10058697	<b>Torch Head</b> J072-10061294

**24KD** สำหรับ **MIG-250** : J072-10065203 (3m), J072-10064664 (5m)

<b>Nozzle</b> J072-10060591 (12.5mm)	<b>Contact Tip</b> J072-10058696 (0.8mm) J072-10058699 (1.0mm) J072-10058698 (1.2mm) I101-ICU0004-16 (1.6mm)	<b>Tip Holder</b> J072-10060589	<b>Gas Diffuser</b> J072-10063574	<b>Torch Head</b> J072-10058676

15AK / 24KD / 36KD

**36KD** สำหรับ **MIG-350/500** : J072-10069113 (3m), J072-10064661 (5m)

<b>Nozzle</b> J072-10060598 (16mm) I101-ICS5073 (19mm)	<b>Contact Tip</b> J072-10065204 (0.8mm) J072-10065207 (1.0mm) J072-10065196 (1.2mm) I101-ICU0005-16 (1.6mm)	<b>Tip Holder</b> J072-10058700	<b>Gas Diffuser</b> J072-10060597

หัว BINZEL  
ท้าย EURO



ท้าย  
**PANA**

**PANA200** สำหรับ **MIG-160/250** ท้าย **EURO** สำหรับเครื่อง **JASIC** : J072-10065202 (3m)

<b>Nozzle</b> J072-10063575	<b>Contact Tip</b> J072-10063571 (0.8mm) J072-10065208 (1.0mm) J072-10060501 (1.2mm)	<b>Torch Head</b> J072-10066667



ท้าย  
**EURO**

**PANA350** สำหรับ **MIG-350** ท้าย **EURO** สำหรับเครื่อง **JASIC** : J072-10066666 (3m)

<b>Nozzle</b> J072-10060506	<b>Contact Tip</b> J072-10063571 (0.8mm) J072-10065208 (1.0mm) J072-10060501 (1.2mm)	<b>Ceramic Diffuser</b> J072-10060503	<b>Insulator</b> J072-10060500	<b>Torch Head</b> J072-10060504

**PANA500** สำหรับ **MIG-500** ท้าย **PANA** สำหรับเครื่อง **PANA** : I101-ICT6250-100 (3m)

<b>Nozzle</b> I101-ICS5457	<b>Contact Tip</b> J072-10063571 (0.8mm) J072-10065208 (1.0mm) J072-10060501 (1.2mm)	<b>Torch Head</b> I101-ICZ0747

มีแบบ  
ท้าย **PANA**  
ท้าย **EURO**

**PANA200**  
**PANA350**  
**PANA500**

# หัวตัดพลาสมา CUT

## SG55 สำหรับ CUT40/60



**SG51** : J072-10063572 ยาว 5 m



## SG51 สำหรับ CUT40/40L207/45L207 : J072-10063572 (5m)



**PT31** : J072-10061308 ยาว 5 m



## PT31 สำหรับ CMT312/416 : J072-10061308 (5m)



**P80** : J072-10063566 ยาว 5 m



## P80 สำหรับ CUT60L204/60L211/80L205/80L225/100L201/100L221 : J072-10063566 (5m)



### ชุดสายเชื่อม (Electrode Holder Set)

- KT-M022-B21853 : 3 m 16 mm<sup>2</sup> 200A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21850 : 7 m 16 mm<sup>2</sup> 200A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21881 : 3 m 25 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21852 : 7 m 25 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21875 : 7 m 35 mm<sup>2</sup> 500A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21883 : 7 m 50 mm<sup>2</sup> 500A ขั้วต่อเกลียว



### ชุดสายดิน (Earth Clamp)

- KT-M022-B21754 : 5 m 6 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21756 : 5 m 10 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21755 : 3 m 16 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21751 : 5 m 16 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21757 : 3 m 25 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21753 : 5 m 25 mm<sup>2</sup> 300A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21772 : 5 m 35 mm<sup>2</sup> 500A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21766 : 3 m 50 mm<sup>2</sup> 500A ขั้วต่อเกลียว
- KT-M022-B21780 : 5 m 50 mm<sup>2</sup> 500A ขั้วต่อเกลียว

### ขั้วต่อเกลียว ติดเครื่อง



### ขั้วต่อเกลียวเล็ก 10-200 A

- J072-0010 : ติดเครื่อง - ดำ
- J072-0020 : ติดสาย - ดำ
- J072-0030 : ติดเครื่อง - แดง
- J072-0040 : ติดสาย - แดง

### ขั้วต่อเกลียว ติดสาย



### ขั้วต่อเกลียวใหญ่ 200-500 A

- J072-0050 : ติดเครื่อง - ดำ
- J072-0060 : ติดสาย - ดำ
- J072-0070 : ติดเครื่อง - แดง
- J072-0080 : ติดสาย - แดง



### คีมเชื่อม (Electrode Holder)

- P192-0310 : 300A ทองเหลือง
- P192-0320 : 500A ทองเหลือง
- J072-10081733 : 300A
- J072-10076864 : 500A
- J072-10086040 : 300A



### คีมจับสายดิน (Earth Clamp)

- P192-0350 : 300A
- P192-0360 : 500A
- J072-10073512 : 200A
- J072-10073513 : 400A
- J072-10073514 : 600A
- J072-10100485 : 300A

# หัวเชื่อม TIG



- A** หัวเชื่อมทิก ด้ามลัม (TIG Torch Body)  
J072-10060020
- B** ก้านจับสายลวดเชื่อมสั้น (Short Cap)  
J072-10060022
- C** ก้านจับสายลวดเชื่อมยาว (Long Cap)  
J072-10060023
- D** จำปา (Collet)  
J072-10060609 (1.6mm)  
J072-10060607 (2.4mm)  
J072-10060011 (3.2mm)
- E** หัวจำปา (Collet Body)  
J072-10060026 (1.6mm)  
J072-10060025 (2.4mm)  
J072-10060024 (3.2mm)
- F** มมหนูเซรามิก (Ceramic Diffuser)  
J072-10058704 (#5)  
J072-10060008 (#8)
- G** สวิตช์  
J072-10063197  
WP-26 สวิตช์ (ดำ)



ชุดสายเชื่อมทิก ด้ามดำ (TIG Torch)

**WP26** พร้อมสายยาว 4 m  
J072- 10003873



ชุดสายเชื่อมทิก ด้ามลัม (TIG Torch)

**WP26** พร้อมสายยาว 8 m  
J072- 10063576



ชุดสายเชื่อมทิก (น้ำ) (TIG Torch)

**WP18** พร้อมสายยาว 7.6 m  
J072- 10064059  
(TIG315PAII, TIG400W398)

# Accessories



**ลวดเชื่อม MIG (CO<sub>2</sub>) ER70S-6**

J072-0110 : 0.8mm 15Kg  
 J072-0120 : 1.0mm 15Kg  
 J072-0130 : 1.2mm 15Kg  
 J072-0150 : 0.8mm 5Kg



**ลวดเชื่อม MIG แบบไม่ใช้แก๊ส E71T-GS**

J072-0140 : 0.8mm 15Kg  
 J072-0160 : 0.8mm 5Kg  
 J072-0195 : 0.8mm 1Kg



**ลวดเชื่อม MIG อลูมิเนียม 5356**

J072-0190 : 1.2mm 2Kg  
 J072-0187 : 1.2mm 0.5Kg



**ลวดเชื่อม MIG Stainless E308L**

J072-0180 : 0.8mm 5Kg  
 J072-0185 : 0.8mm 1Kg  
 J072-0170 : 0.8mm 1Kg



**ลวดเชื่อมไฟฟ้าเหล็ก E6013**

J072-0210 : 2.5mm 5Kg  
 J072-0220 : 3.2mm 5Kg



**ลวดเชื่อมไฟฟ้าสแตนเลส 308L**

J072-0240 : 2.5mm 2Kg



**ลวดเติมสแตนเลส 308L**

J072-0310 : 1.6mm 5Kg  
 J072-0320 : 2.0mm 5Kg



**เจลจุ่มล้างหัวเชื่อม MIG-งานทั่วไป**

J072-10057646 : 200g



**สเปรย์ป้องกันสะเก็ดงานเชื่อม**

J072-10057645 : 500ml



**กระบอกลวดเชื่อม 220V 5Kg**

J072-10086400 : 30-150 °C



**ถุงมือเชื่อมหนัง 14"**

J072-10073167 : วัสดุหนังวัว  
 J072-10086127 : วัสดุหนังวัว สีเทาหนังน่ม



**เกจวัดแรงดัน ออกซิเจน**

J072-10086567 : อลูมิเนียม



**เกจวัดแรงดัน แอลพีจี**

J072-10086568 : อลูมิเนียม



**เกจวัดแรงดัน CO<sub>2</sub>**

J072-10086569 : อลูมิเนียม 36 V

J072-10086570 : อลูมิเนียม 220 V



**เกจวัดแรงดัน อาร์กอน**

J072-10086571 : อลูมิเนียม



**หน้ากากเชื่อมปรับแสงอัตโนมัติ LY200HS**

J072-2010 : พื้นที่การมองเห็น 90x34mm



**หน้ากากเชื่อมปรับแสงอัตโนมัติ LY500BS**

J072-2020 : พื้นที่การมองเห็น 92.5x42.5mm



TRUE COLOR TECHNOLOGY



**หน้ากากเชื่อมปรับแสงอัตโนมัติ LY800D**

J072-2030 : พื้นที่การมองเห็น 100x83mm



## เจสิค เป็นมากกว่ามืออาชีพ



**วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์**  
ด้วยบุคลากรในทีมงานวิจัย  
กว่า 50 ชีวิต ทำหน้าที่  
วิจัยและพัฒนาสินค้าให้มี  
ประสิทธิภาพดีเยี่ยม  
ก้าวล้ำคู่แข่ง ทั้งด้าน  
คุณภาพและราคา



**ตรวจสอบคุณภาพ  
จากโรงงาน**  
ขบวนการตรวจสอบ  
คุณภาพสินค้า  
QC PASSED  
ก่อนจำหน่าย



**ได้รับการยอมรับ  
จากนานาประเทศ**  
และจำหน่ายทั่วโลก  
ใน 60 ประเทศ



**รับประกันสูงสุด 3 ปี**  
มีการรับประกันคุณภาพ  
เครื่องเชื่อมเจสิค 3 ปี